

## FICHA TÉCNICA

TIPO: PORCE	LÁNIC	O (GL) PRODUC	CTO: LA	SSA MARBLE	COLOR: GOLD	FORMATO: <b>79</b>	.3 x 159.3 cm
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO
Dimensiones y aspecto superficial	1.1 Longitud			mm	1593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.0)	ISO-10545-2	
	1.2 Anchura			mm	793.0± 0.3% (o Máx. ± 1.0)	ISO-10545-2	
	1.3	3 Espesor			mm	11.0 ± 5% (o Máx. ± 0.5)	ISO-10545-2
	1.4	Rectitud de lados	1.4.1	Lado Mayor	mm	1593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 0.8)	ISO-10545-2
			1.4.2	Lado Menor	mm	793.0 ± 0.3% (o Máx. ± 0.8)	ISO-10545-2
	1.5	Ortogonalidad	1.5.1	Lado Mayor	mm	1593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.5)	ISO-10545-2
			1.5.2	Lado Menor		793.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.5)	ISO-10545-2
	1.6	Planitud de la superficie	1.6.1	Curvatura central (vs. diagonal)	mm	1779.4 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2
			1.6.2	Curvatura lateral	mm	1593.0 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2
			1.6.3	Alabeo (vs. diagonal)	mm	1779.4 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2
	1.7	1.7 Aspecto superficial			-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2
2. Propiedades Físicas	2.1	2.1 Absorción de agua			%	≤ 0.5	ISO-10545-3
	2.2 Resistencia a la flexión				kg/cm²	≥ 350	ISO-10545-4
	2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)				-	IV	ISO-10545-7
	2.4 Resistencia al choque térmico				-	Resiste	ISO-10545-9
	2.5 Resistencia al cuarteo				-	Resiste	ISO-10545-11
	2.6 Resistencia al congelamiento			-	Resiste	ISO-10545-12	
	2.7	Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1	Seco	-	≥ 0.8	ASTM-C1028
			2.7.2	Húmedo	-	≥ 0.55	ASTM-C1028
	2.8 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)			-	≥ 0.42	ANSI A326.1	
3. Propiedades Químicas	3.1 Resistencia a productos químicos			-	Resiste	ISO-10545-13	
	3.2 Resistencia a las manchas			-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14	
4. Grado de Destonalización	ı ıı			П	III IV		

El producto Lassa Marble Gold 79.3 x 159.3 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua ≤ 0.5 %, grupo BIa.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

