


## FICHA TÉCNICA

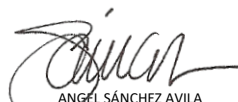
**TIPO: PORCELÁNICO ESMALTADO**
**PRODUCTO: MARMI FILONI PULIDO**
**COLOR: GREIGE**
**FORMATO: 59.3 x 119 cm**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO	
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1 Longitud	mm	1190.0 ± 0.3% (o Máx. ±1.0)	ISO-10545-2	
	1.2 Anchura	mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ±1.0)	ISO-10545-2	
	1.3 Espesor	mm	11.0 ± 5% (o Máx. ±0.5)	ISO-10545-2	
	1.4 Rectitud de lados	1.4.1 Lado Mayor	mm	1190.0 ± 0.3% (o Máx. ±0.8)	ISO-10545-2
		1.4.2 Lado Menor	mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ±0.8)	ISO-10545-2
	1.5 Ortogonalidad	1.5.1 Lado Mayor	mm	1190.0 ± 0.3% (o Máx. ±1.5)	ISO-10545-2
		1.5.2 Lado Menor	mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ±1.5)	ISO-10545-2
	1.6 Planitud de la superficie	1.6.1 Curvatura central (vs. diagonal)	mm	1329.6 ± 0.4% (o Máx. ±1.8)	ISO-10545-2
		1.6.2 Curvatura lateral	mm	1190.0 ± 0.4% (o Máx. ±1.8)	ISO-10545-2
		1.6.3 Alabeo (vs. diagonal)	mm	1329.6 ± 0.4% (o Máx. ±1.8)	ISO-10545-2
1.7 Aspecto superficial	-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2		
2. Propiedades Físicas	2.1 Absorción de agua	%	≤ 0.5	ISO-10545-3	
	2.2 Resistencia a la flexión	kg/cm <sup>2</sup>	≥ 350	ISO-10545-4	
	2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)	-	IV	ISO-10545-7	
	2.4 Resistencia al choque térmico	-	Resiste	ISO-10545-9	
	2.5 Resistencia al cuarteo	-	Resiste	ISO-10545-11	
	2.6 Resistencia al congelamiento	-	Resiste	ISO-10545-12	
	2.7 Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1 Seco	-	≥ 0.75	ASTM-C1028
		2.7.2 Húmedo	-	≥ 0.55	ASTM-C1028
2.8 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)	-	≥ 0.42	ANSI A326.3		
3. Propiedades Químicas	3.1 Resistencia a productos químicos	-	Resiste <sup>1</sup>	ISO-10545-13	
	3.2 Resistencia a las manchas	-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14	
4. Grado de Destonalización	 <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <span>I</span> <span>II</span> <span>III</span> <span>IV</span> </div>				

El Producto Marmi Filoni Pulido Greige 59.3 x 119 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua ≤ 0.5 %, grupo BIa.

<sup>1</sup> Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:



ANGEL SÁNCHEZ AVILA

ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD